



Eignungsnachweis

Seite 1 von 1

für die Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse \varnothing 8 - 40 mm mit
Hilti - Injektionsmörtel HIT-HY 150 MAX; HIT-HY 200-A; HIT-HY 200-R; HIT-HY 170;
HIT-CT 1 und Hilti - Injektionsmörtel HIT-RE 500 V3
Bohrverfahren: Hammerbohren, Pressluftbohren, Diamantbohren

Die Firma **BauTeamSchneider**
UG
An der Ziegelei 2
53127 Bonn

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den o.g. Hilti Injektionsmörteln mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

Name der qualifizierten Führungskraft: Herr Schneider Fabian

Name des Bauleiters: Herr Schneider Fabian

Baustellenfachpersonal:	1	Herr	Schneider	Fabian	(Schulung am 22.11.16)
	2	Herr	Schneider	Hans Jörg	(Schulung am 22.11.16)

Die Firma hat uns bestätigt, dass die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung entsprechend der Herstellervorgaben vorhanden und in einwandfreiem Zustand ist.

Dieser Eignungsnachweis wird widerruflich für drei Jahre erteilt.

Darmstadt, den 12.12.16 (gültig bis 11.12.19)
-Ersterteilung



Anhalt
(Prüfer)